

FABUD S

SILIKONOWA MASA TYNKARSKA

FABUD S to cienkowarstwowy tynk elewacyjny na spoiwie silikonowym, tworzący warstwę o wysokiej odporności na zabrudzenia. Zachowuje elastyczność i wodoodporność, a powierzchnia sama się oczyszcza.

WYRÓB W SKRÓCIE

Rodzaj wyrobu	Masa tynkarska cienkowarstwowa, gotowa do użycia
Spoivo	Polimery silikonowe
Faktura	Grys (1,0; 1,5; 2,0 mm) lub kornik (1,5; 2,0 mm)
Zastosowanie	Miejsca narażone na zabrudzenia, czynniki atmosferyczne, grzyby i pleśń
Podkład	PRIMERPLAST S — silikonowy podkład tynkarski
Zużycie	1,6 – 3,2 kg/m ² w zależności od granulacji
Schnięcie	Okolo 24 godziny *
Temperatura prac	od +5 °C do +25 °C
Trwałość	12 miesięcy od daty produkcji

* Dane dotyczą temperatury +20 °C oraz wilgotności względnej 55 %.

CHARAKTERYSTYKA WYROBU

Silikonowa masa tynkarska FABUD S stanowi wodną kompozycję polimerów silikonowych, mineralnych wypełniaczy i modyfikatorów.

Wyrób charakteryzuje się doskonałą przyczepnością do odpowiednio przygotowanych zewnętrznych podłoży mineralnych. Tynk zachowuje wysoką elastyczność i wodoodporność, nie jest nasiąkliwy i posiada zdolność samoczyszczenia. Zwiększona wodoodporność ogranicza możliwości rozwoju grzybów i pleśni. Tynk FABUD S jest bardziej odporny na zmienne warunki atmosferyczne, czynniki chemiczne oraz promieniowanie IR i UV.

ZASTOSOWANIE

FABUD S o strukturze grys lub kornik służy do wykonywania cienkowarstwowego tynku w systemach dociepleń lub w klasycznych wyprawach elewacyjnych budynków, w miejscach narażonych na silne zabrudzenia powierzchni, niszczące działanie czynników atmosferycznych oraz zwiększony rozwój grzybów i pleśni.

KOLORYSTYKA

FABUD S jest produkowany w kolorystyce według wzorników tynków PLASTMIX, dostępnych u producenta i dystrybutorów.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże przed nakładaniem tynków elewacyjnych powinno spełniać następujące wymagania:

- posiadać wysoką spoistość,
- mieć idealną równość pod granulację 1 mm,
- mieć wyrównaną chłonność,
- być oczyszczone z zanieczyszczeń,
- być zobojętnione (redukcja pH),

- być wysezonowane (krystalizacja wapna).

Podłoża pod tynki elewacyjne dzielimy na dwa rodzaje: tynki klasyczne (cementowo-wapienne) oraz zaprawy klejowe stosowane w systemach ociepleń lub w innym zastosowaniu.

Tynk klasyczny

- dokładne oczyszczenie mechaniczne w przypadku starego tynku,
- gruntowanie preparatem PLASTGRUNT GP — głęboko penetrującym (brak spistości),
- lub gruntowanie preparatem PLASTGRUNT U — uniwersalnym (wysoka chłonność),
- lub zmycie słabym strumieniem wody (obniżenie wysokiego pH).

Zaprawa klejowa

- dokładne oczyszczenie mechaniczne w przypadku zaprawy nakładanej kilka miesięcy wcześniej,
- lub zmycie słabym strumieniem wody przy świeżej zaprawie (wysokie pH).

Na tak przygotowane i równe podłoże nakłada się podkład tynkarski PRIMERPLAST S minimum 6 godzin * przed planowanym nałożeniem masy tynkarskiej. W przypadku dociepleń budynków oraz wypełniania nierówności podkład nakłada się najwcześniej po 7 dniach * od związania zaprawy klejowej.

SPOSÓB NAKŁADANIA

Przed nałożeniem masa tynkarska FABUD S powinna być dokładnie wymieszana czystym mieszadłem wolnoobrotowym ze stali nierdzewnej. Dobrze wymieszany wyrób stanowi jednorodną kolorystycznie masę bez wtrąceń substancji obcych i żelu.

Technika tradycyjna

FABUD S nakłada się pacą ze stali nierdzewnej. Fakturę grysową uzyskuje się przez rozcieranie masy pacą plastikową do uzyskania cienkiej warstwy grysowej. Fakturę typu kornik otrzymuje się przez rozcieranie nałożonej masy ruchami posuwistymi lub kolistymi, do uzyskania pożądanego rysunku. Przy tej technice nie zaleca się rozcieńczania masy tynkarskiej wodą.

Technika natryskowa — natrysk powietrzny

Technikę natryskową stosuje się tylko do nakładania tynków o fakturze grys. Niezależnie od posiadanego urządzenia pistolet należy prowadzić prostopadle do natryskiwanej powierzchni. Odległość dyszy pistoletu od podłoża 25 – 30 cm, dysza pistoletu od 4 do 8 mm, ciśnienie robocze od 4 do 6 barów. Powierzchnia tynku nałożonego tą techniką może być wygładzana ręcznie jak w technice tradycyjnej; bez wygładzania otrzymamy warstwę o charakterystycznej ostrej strukturze. Konsystencję masy dostosowuje się do potrzeb natrysku (od 3 do 5 % rozcieńczenia wodą). Po dodaniu wody masę należy dokładnie wymieszać i dokonać próbnego natrysku.

Technika natryskowa — natrysk hydrodynamiczny

Przy tej technice należy stosować parametry pracy podane przez producenta urządzenia. Standardowe tynki elewacyjne FABUD S nie są odporne na wysokie ciśnienie panujące w dyszy lancy urządzenia hydrodynamicznego. Producent oferuje specjalną wersję produktu przeznaczoną do natrysku hydrodynamicznego.

Niezależnie od wybranej techniki nakładania całkowite schnięcie tynku zależy od pogody i wynosi około 24 godziny *.

ZUŻYCIE

Zużycie wyrobu jest zależne od wybranej granulacji i wynosi od 1,6 do 3,2 kg/m². Przy planowaniu rzeczywistego zużycia należy uwzględnić stan podłoża, warunki atmosferyczne, technikę nakładania oraz kwalifikacje wykonawcy.

Rodzaj faktury	Granulacja w mm	Orientacyjne zużycie w kg/m ²
grys	1,0	1,6 – 2,0
grys	1,5	2,2 – 2,6
grys	2,0	2,8 – 3,2
kornik	1,5	2,1 – 2,5
kornik	2,0	2,7 – 3,1

ZALECENIA

- W przypadku kolorów wyrównywanie barw zostaje zagwarantowane w ramach tej samej partii produkcyjnej.
- Nie zaleca się stosowania ciemnych kolorów na duże powierzchnie zewnętrzne.
- Wyrobu nie wolno nakładać na mokre podłoże.
- Zaleca się nakładanie tynku z tej samej partii produkcyjnej na całą ścianę. W przypadku różnych partii należy je ze sobą wymieszać.
- Rozcieńczenie masy tynkarskiej powinno być takie samo na całej obrabianej powierzchni.
- Kolor podkładu tynkarskiego powinien być zbliżony do koloru masy tynkarskiej, a powierzchnia pomalowana podkładem — jednorodna kolorystycznie.
- Nie mieszać z innymi produktami.
- Narzędzia i aparaty używane podczas prac należy dokładnie wymyć wodą natychmiast po zakończeniu robót lub przed dłuższą przerwą.
- Wszelkie zabrudzenia powierzchni należy zmyć wodą z dodatkiem mydła lub usunąć przy pomocy innych detergentów.
- Producent zaleca, przed użyciem wyrobu, wykonanie próbnej aplikacji na powierzchni około 1 m², w celu oceny systemu tynkarskiego. Wszelkie uwagi prosimy natychmiast zgłaszać do producenta.

WARUNKI PROWADZENIA PRAC

Temperatura otoczenia i podłoża podczas nakładania masy tynkarskiej i 24 godziny po zakończeniu robót nie powinna być niższa niż +5 °C i wyższa od +25 °C. W tym czasie należy chronić świeżą fakturę przed deszczem, który powoduje wypłukanie spoiwa i plamy na powierzchni.

Niższa temperatura i zwiększona wilgotność mogą powodować wydłużenie schnięcia i czasu wiązania. Gdy po aplikacji wyrobu warunki pogodowe ulegną gwałtownej zmianie, której objawem będą opady, mgły lub mróz, jakość warstwy tynkarskiej może ulec degradacji.

Produkt przemrożony nie nadaje się do aplikacji.

INFORMACJE DODATKOWE

Podłoże, na którym będzie aplikowany opisany wyrób, powinno być precyzyjnie określone. W wypadku braku możliwości identyfikacji wcześniejszych warstw należy je usunąć. W przypadku wątpliwości związanych z podłożem, aplikacją, przechowywaniem wyrobów oraz eksploatacją wykonanych powierzchni prosimy o kontakt z producentem.

TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Produkt należy transportować i przechowywać w temperaturze od +5 °C do +25 °C w fabrycznie zamkniętych opakowaniach. Miejsce przechowywania nie powinno być nasłonecznione. Trwałość tak przechowywanego masy tynkarskiej wynosi 12 miesięcy od daty produkcji.

ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

Wyrób nie zawiera substancji żrących. Podczas prac należy przestrzegać standardowych zaleceń BHP oraz stosować okulary, odzież ochronną i rękawice gumowe do ochrony rąk. W przypadku gdy wyrób dostanie się do oczu, należy przemyć je obficie czystą wodą.

Szczegółowe informacje o zagrożeniach i postępowaniu z wyrobem zawiera karta charakterystyki (SDS), dostępna u producenta.

ODNIESIENIA NORMATYWNE

- PN-EN 15824 — Wymagania dotyczące tynków zewnętrznych i wewnętrznych na spoiwach organicznych. Norma obejmuje także tynki na spoiwach nieorganicznych: silikatowych, silanowych, siloksanowych i silikonowych.
- Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 305/2011 (CPR) — zharmonizowane warunki wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych.

-
- Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 (CLP) — klasyfikacja, oznakowanie i pakowanie substancji i mieszanin.

Klasy i kategorie właściwości użytkowych wyrobu podaje deklaracja właściwości użytkowych producenta; niniejsza karta ich nie deklaruje.

Producent nie ponosi odpowiedzialności za błędy sprzedawcy ani za gwarancje udzielone przez wykonawców bez jego wiedzy. Dane zawarte w karcie opierają się na obecnym stanie wiedzy producenta i nie zwalniają wykonawcy z odpowiedzialności za prace prowadzone zgodnie ze sztuką budowlaną. Wraz z ukazaniem się niniejszej karty tracą ważność jej wydania wcześniejsze.